



JCSS

JCSS 0089

証明書番号 XXXXXX

校正証明書

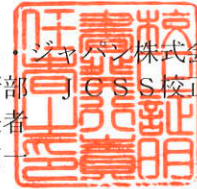
顧客名	ザルトリウス・メカトロニクス・ジャパン株式会社
住所	東京都杉並区上高井戸一丁目 14 番 4 号 三幸ビル 2 階
品名	分銅
範囲及び数量	1 mg ~ 200 g、23 個
製造者	ザルトリウス AG
識別記号	器物番号 12345678
校正項目	協定質量
校正方法	弊社校正マニュアルによる (文書番号 SarJCSS-MW 校正)
弊社参照分銅	特定二次標準器 識別記号 C
校正結果	2 頁目のおとり
校正時の環境条件	2 頁目のおとり
校正受付年月日	20XX 年 X 月 XX 日
校正実施年月日	20XX 年 X 月 XX 日 ~ 20XX 年 X 月 XX 日
校正実施場所	東京都杉並区上高井戸一丁目 14 番 4 号 三幸ビル 2 階 分銅校正室

校正結果は 2 頁目のおとりであることを証明します。

20XX 年 X 月 XX 日

東京都杉並区上高井戸一丁目 14 番 4 号 三幸ビル 2 階

ザルトリウス・メカトロニクス・ジャパン株式会社
メカトロニクス事業部 技術部 JCSS 校正室
校正証明書発行責任者
校正室長 松渕 広一



この証明書は、計量法第 144 条(第 1 項)に基づくものであり、特定標準器(国家標準)にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。認定シンボルは、校正した結果の国家標準へのトレーサビリティの証拠です。発行機関の書面による承認なしにこの証明書の一部分のみを複製して用いることは禁じられております。

この証明書を発行した当校正室は、JIS Q 17025(ISO/IEC17025:2005)に適合しています。

この証明書は、ILAC(国際標準化認定協力機構)及びAPLAC(アジア太平洋標準化認定協力機構)のMRA(相互承認)に加盟している IA Japan に認定された校正機関によって発行されています。この校正結果は ILAC/APLAC の MRA を通じて、国際的に受入れ可能です。



sartorius
mechatronics



JCSS

JCSS 0089

証明書番号 XXXXXX

1. 校正結果

器物番号	公称値	刻印	協定質量	拡張不確かさ
12345678	1 mg		1 mg +0.0020 mg	0.0017 mg
12345678	2 mg		2 mg +0.0023 mg	0.0017 mg
12345678	2 mg	*	2 mg +0.0025 mg	0.0017 mg
12345678	5 mg		5 mg +0.0007 mg	0.0017 mg
12345678	10 mg		10 mg +0.0020 mg	0.0017 mg
12345678	20 mg		20 mg +0.0001 mg	0.0019 mg
12345678	20 mg	*	20 mg +0.0002 mg	0.0019 mg
12345678	50 mg		50 mg +0.0005 mg	0.0024 mg
12345678	100 mg		100 mg +0.0019 mg	0.0030 mg
12345678	200 mg		200 mg -0.0018 mg	0.0037 mg
12345678	200 mg	*	200 mg +0.0032 mg	0.0037 mg
12345678	500 mg		500 mg +0.0000 mg	0.0048 mg
12345678	1 g		1 g -0.003 mg	0.006 mg
12345678	2 g		2 g +0.001 mg	0.008 mg
12345678	2 g	*	2 g -0.002 mg	0.008 mg
12345678	5 g		5 g +0.016 mg	0.010 mg
12345678	10 g		10 g -0.015 mg	0.012 mg
12345678	20 g		20 g -0.019 mg	0.015 mg
12345678	20 g	*	20 g +0.028 mg	0.015 mg
12345678	50 g		50 g -0.001 mg	0.019 mg
12345678	100 g		100 g -0.020 mg	0.030 mg
12345678	200 g		200 g +0.01 mg	0.06 mg
12345678	200 g	*	200 g -0.01 mg	0.06 mg
			以下余白	

協定質量は、温度 20 °C、空気の密度 1.2 kg/m³ の環境においてつり合う
 密度 8000 kg/m³ の標準分銅の質量である。
 拡張不確かさは k=2 とした。

2. 校正時の環境条件(実測値)

温度 20.2 ~ 21.3 °C、湿度 50 ~ 56 %、大気圧 1007 ~ 1012 hPa.



sartorius
mechatronics